



Intercontrol



#### PRETRATAMIENTO

Pretratamiento con tres líneas idénticas con una capacidad de 25 Tm/h cada una de ellas compuesto por:

- Alimentador de arrastre (116.667 tn/año).
- Trómel de voluminosos de 300 (116.667 tn/año).
- Trómel de 150 (113.897 tn/año).
- Trómel de 60/90 (100.724 tn/año).
- Separador magnético (49.045 tn/año).
- Separador de corrientes de Foucault (24.330 tn/año).
- Embaladora de metales (73.345 tn/año).
- Separador balístico (22.627 tn/año).
- Separador óptico para papel-cartón y plástico film (27.870 tn/año).
- Separador óptico para PEAD y PET (12.431 tn/año).
- Embaladora de subproductos (31.417 tn/año).
- Embaladora de rechazo (85.250 tn/año).

#### COMPOSTAJE

- Biometanización Bio-Stab de 100.000 tn/año con recuperación de energía mediante motores de cogeneración.
- Bioestabilización de 70.000 tn/año en túneles (13 túneles de dimensiones 3.5x6.5x5.6) con un tiempo de residencia de 14 días.
- Compostaje con rotopala (resto de la fracción orgánica) de 45.000 Tn/año.

#### MADURACIÓN

- Maduración en mesetas del material biostabilizado mediante volteadora autopropulsada.
- Proceso de afino para una capacidad de 60 m3/h compuesto por: trómel de 15 mm, mesa densimétrica, trómel de 8 mm.

#### TRATAMIENTO DE AIRE

- Biofiltración avanzada mediante sistema de prehumidificación/Scrubber y biofiltro de lecho inorgánico modificado de alta eficiencia.

#### TRATAMIENTO DE LIXIVIADOS

- Tratamiento de lixiviados mediante proceso Biodestil para un caudal de diseño de 68 m3/día (primera fase) y 126 m3/día (segunda fase).

#### INCINERADORA

- Incineradora de animales muertos con capacidad de 90 kg/h.

#### ESTACIÓN DE TRANSFERENCIA

- Estación de transferencia mediante fosos de recepción y remolques con piso móvil con capacidad de 95 Tn/día.

#### VERTEDERO

Vertederos de balas para un volumen neto de residuos de:

- FASE I: 1.400.000 m<sup>3</sup>
- FASE II: 2.100.000 m<sup>3</sup>
- TOTAL: 3.500.000 m<sup>3</sup>