



Intercontrol

DOCUMENTACIÓN TÉCNICA

Controles Reglamentarios INSTALACIONES DE FABRICACIÓN DE CEMENTO (Epígrafe 3.1)

MEDIO AMBIENTE

Autorizaciones Ambientales Integradas (AAI)

INSTALACIONES DE FABRICACIÓN DE CEMENTO (Epígrafe 3.1)

Líneas de control	Objetivo del control	Actuación / control		Periodicidad
Emisiones Atmosféricas RD 430/2004 (N) Ley 34/2007 (N) Ley 100/2011 (N) RD 333/2011 (N)	Inmisión	Estudio preliminar: Proyectos de cerramientos de instalaciones, aspiración, y desempolvamiento. Limpieza y acondicionamiento		
	Emisiones canalizadas	Hornos Molinos de carbon	Partículas Gases de combustión (SO ₂ , NO _x , HCl, COT, CO)	SAM
			HF Dioxinas y furanos Cd+Tl; Hg Sb+As+Pb+Cr+Co+Cu+Mn+Ni+V	2, 4 o 6 meses (Función del tiempo de la instalación)
	Otros focos Enfriadores de clinker Machacadoras, molinos Filtros de mangas	Partículas	Trienal, Bienal, Anual (Función del caudal emitido)	
Emisiones sonoras Ley 7/2002 (CV) RD 266/2004 (CV)	Ruido	Auditoría acústica		Cada 5 años
Vertidos RD 1/2001 (N) RD 606/2003 (N)	Aguas residuales industriales	Ausencia de vertido		
	Aguas residuales	Ordenanza municipal		Anual
	Aguas pluviales	Instalación de pozos filtrantes		
Suelo y aguas subterráneas	Vertidos a cauce, suelos o subsuelos	Estudio preliminar		
Residuos Ley 10/1998 (N)	Mangas filtrantes usadas Desecho de sacos de cemento Aceites usados	Valorización de residuos (posible reincorporación en el proceso; ejemplo: cenizas volantes, escoria)		
	Empresa como gestora de residuos	Análisis en materias primas de sustitución (residuos incluidos en el crudo) -estado físico sólido -halógenos totales (Cl) -materias lipófilas -metales pesados volátiles (Cd, Hg, Tl) -resto de metales pesados		Declaración anual de productor de RPs.
	Combustibles líquidos de sustitución	Análisis en materias primas de sustitución (residuos incluidos en el crudo) -estado físico sólido -halógenos totales (Cl) -materias lipófilas -metales pesados volátiles (Cd, Hg, Tl) -resto de metales pesados		Cada 4 años: Plan de Prevención y Reducción de Residuos
	Combustibles alternativos	Siempre se acompañan de analítica de: Densidad, poder calorífico superior (kcal/kg), poder calorífico inferior (kcal/kg), pH, punto de inflamación (°C) y halógenos totales (Cl)		

Descripción: Instalaciones de fabricación de cemento y/o clinker en hornos rotatorios con una capacidad de producción superior a 500 toneladas diarias, o de cual en hornos rotatorios con una capacidad de producción superior a 50 toneladas por día, o en hornos de otro tipo con una capacidad de producción superior a 50 toneladas por día.

Fuentes: Lafersa Cementos, Cementval, Cementos la Unión.