

INSTALACIONES PARA LA FABRICACIÓN DE METALES NO FERROSOS (Epígrafe 2.5b)

| Líneas de control | Objetivo del control | Actuación / control | Periodicidad |
|--|---|---|--|
| Emisiones Atmosféricas RD 430/2004 (N) Ley 34/2007 (N) Ley 100/2011 (N) RD 333/2011 (N) | Emisiones canalizadas | NO _x , SO _x , CO, Metales (Zn, Bb, Cr, Cu, Mn, Ni, As, Cd, Hg) Partículas, HF, HCl, COT, Opacidad | Realizado por ECMCA anual, bienal o trienal, según foco de emisión |
| | | NO _x , SO _x , CO | |
| Ruido Ley 7/2002 (CV) | Ruido | Auditoría acústica | Cada 5 años |
| Vertidos RD 1/2001 (N) RD 606/2003 (N) | Aguas residuales industriales | pH, Sólidos en suspensión, Materias sedimentables, Sólidos gruesos, DBO5, DQO, Temperatura, Boro, Cloruros, Sulfatos, Fósforo total, Amoníaco, Nitrógeno nítrico, Aceites y grasas, Detergentes, Hidrocarburos, Aluminio, Sólidos gruesos | 4 veces al año |
| Olores UNE-EN 13725 | Entorno de la instalación | Estudio preliminar | |
| Suelo y aguas subterráneas | Vertidos a cauce, suelos o subsuelos | Estudio preliminar | |
| Residuos Ley 10/1998 (N) | Productor de Residuos Peligrosos (RP): Escorias salinas y de horno Taladrina Hidróxido cálcico | Gestor autorizado | Declaración anual de productor de RPs. Cada 4 años: Plan de Prevención y Reducción de Residuos |

Descripción: Instalaciones para la fusión de metales no ferrosos, inclusive la aleación, así como los productos de recuperación (refinado, moldeado en fundición) con una capacidad de fusión de más de 4 toneladas para el plomo y el cadmio o 20 toneladas para todos los demás metales por día.

Fuentes: Compañía Valencia del Aluminio SA